

## Zaino REFLECTIVE 32-38 litro

Massima visibilità e sicurezza sul lavoro per l'uso all'aperto



### Caratteristiche:

- Soluzione premium per un utilizzo prolungato all'esterno
- Materiale principale fluorescente ad alta visibilità, certificato secondo la norma EN ISO 20471:2013
- Strisce catarifrangenti 3M, certificate secondo la norma EN ISO 20471:2013
- Proprietà idrorepellenti secondo la norma EN ISO 4920, livello 4
- Riciclo sostenibile di 23 bottiglie in PET per signolo zaino
- Area in velcro per logo e/o nome personalizzato (circa 270 x 45 mm)
- Con una capacità di 32-38 litri, potrete affrontare la giornata di lavoro con la massima efficienza
- Comfort ottimale grazie all'imbottitura ergonomica
- Sistema Air-Flow per una piacevole circolazione dell'aria
- Fondo in TPU impermeabile
- Scomparto per notebook e tablet
- Adatto a computer portatili
- Scomparto anteriore con tre tasche universali in rete e area imbottita per gli accessori
- Moschettone per il fissaggio del casco
- Due tasche laterali elastiche per le bottiglie
- Scomparto separato per gli oggetti di valore sul retro
- Scomparto per biglietti da visita sul retro



## Zaino REFLECTIVE 32-38 litro

Massima visibilità e sicurezza sul lavoro per l'uso all'aperto

**La sicurezza sul posto di lavoro è fondamentale e gli infortuni possono essere evitati con le attrezzature giuste. La norma EN ISO 20471:2013 garantisce una visibilità ottimale per i dipendenti in tenuta da lavoro. Inoltre, numerosi articoli da lavoro come indumenti di ricambio, caschi, guanti e oggetti personali possono essere trasportati in sicurezza e con comodità per lavori prolungati all'aperto.**

Gli zaini ad alta visibilità a marchio DICOTA offrono una soluzione affidabile per le giornate piene di lavoro all'aperto. Tutti i prodotti soddisfano importanti criteri di garanzia come l'ergonomia, la durata e la sostenibilità. Massima qualità e funzionalità incontrano materiali sostenibili ottenuti da bottiglie in PET riciclate: protezione per i dipendenti e l'ambiente allo stesso tempo.

Grazie all'utilizzo di tessuti fluorescenti e di strisce catarifrangenti 3M in conformità alla norma EN ISO 20471:2013, gli zaini offrono un'eccellente visibilità e migliorano quindi la sicurezza sul lavoro in aree esterne come cantieri, foreste e durante le operazioni di soccorso, nonché durante il tragitto verso il lavoro. Il materiale esterno è idrorepellente in conformità alla norma EN ISO 4920, livello 4, mentre il parapigioggia, fornito in dotazione, dona una protezione aggiuntiva in caso di pioggia intensa.

Il sistema Air-Flow nella zona posteriore garantisce una piacevole circolazione dell'aria con l'aumento delle temperature. Gli accessori da lavoro e gli oggetti personali possono essere riposti in modo efficiente nei 32-28 litri di spazio. Il notebook gode della massima protezione grazie al collaudato sistema fit-all. Sono presenti scomparti per tablet, smartphone, power bank, torcia, ecc. e scomparti con zip da utilizzare per tutto.

Gli oggetti di valore possono essere riposti in sicurezza nel vano sul retro e sono quindi protetti dai furti. Lo zaino può essere personalizzato con una patch con nome o logo grazie allo scomparto per i biglietti da visita sul retro e all'area in velcro. Lo zaino REFLECTIVE da 32-38 litri offre il massimo spazio, comfort e visibilità ed è ideale per le giornate di lavoro più impegnative all'aperto. Inoltre, migliora la sicurezza sul lavoro e contribuisce a prevenire gli infortuni personali.

### Specifiche:

Articolo nr.:	P20471-06
EAN:	7640186417600
Peso:	1600 g
Volume:	32 - 38 litro
Materiale:	600D rPET Polyester
Garanzia:	48 mesi
Dimensioni del prodotto:	520 x 360 x 260 mm
Max. Volume del dispositivo:	Laptop 17.3" fino a 420 x 295 x 25 mm Tablet fino a 263 x 12 x 202 mm



## Zaino REFLECTIVE 32-38 litro

Massima visibilità e sicurezza sul lavoro per l'uso all'aperto

