

## Mochila REFLECTIVE 32-38 litro

Máxima visibilidad y seguridad laboral para uso en exteriores



### Propiedades:

- Solución de primera calidad para un uso al aire libre de varios años
- Material de piel fluorescente de alta visibilidad, certificado según la norma EN ISO 20471:2013
- Bandas reflectantes 3M, certificadas según la norma EN ISO 20471:2013
- Propiedades hidrófugas según la norma EN ISO 4920, nivel 4
- Reciclaje sostenible de 16 botellas de PET por mochila
- Zona de velcro para logotipo personalizado y/o nombre (aprox. 270 x 45 mm)
- Eficacia durante la jornada laboral con 32-38 litros de espacio de almacenamiento
- Comodidad óptima gracias al acolchado ergonómico
- Sistema Air-Flow para una agradable circulación del aire
- Base de TPU impermeable
- Compartimento para todo tipo de portátiles y tabletas
- Apto para portátiles de hasta 15,6
- Compartimento frontal con tres bolsillos universales de malla y zona acolchada para accesorios
- Mosquetón para asegurar el casco
- Dos bolsillos laterales elásticos para bebidas
- Compartimento separado para objetos de valor en la espalda
- Compartimento para tarjetas de visita en la parte posterior



## Mochila REFLECTIVE 32-38 litro

Máxima visibilidad y seguridad laboral para uso en exteriores

**La seguridad en el lugar de trabajo es primordial, y los accidentes pueden evitarse con el equipo adecuado. La norma EN ISO 20471:2013 garantiza una visibilidad óptima de los trabajadores con ropa de protección. Además, permite transportar de forma segura y cómoda numerosos elementos de trabajo como ropa de recambio, cascos, guantes y objetos personales para trabajos al aire libre de varios días de duración.**

Las mochilas de alta visibilidad de DICOTA ofrecen una solución fiable para las exigentes jornadas de trabajo al aire libre. Todos los productos cumplen importantes criterios de adquisición, como la ergonomía, la durabilidad y la sostenibilidad. La máxima calidad y funcionalidad se unen a los materiales sostenibles fabricados a partir de botellas de PET recicladas: protección para los empleados y el medio ambiente al mismo tiempo.

Gracias al uso de tejidos fluorescentes y cintas reflectantes 3M conforme a la norma EN ISO 20471:2013, las mochilas ofrecen una excelente visibilidad y mejoran así la seguridad laboral en zonas al aire libre como obras, bosques y durante operaciones de rescate, así como de camino al trabajo. El material exterior es hidrófugo conforme a la norma EN ISO 4920, nivel 4, y la funda impermeable suministrada proporciona una protección adicional en caso de lluvia intensa.

El sistema Air-Flow de la zona dorsal garantiza una agradable circulación del aire cuando suben las temperaturas. Los accesorios de trabajo y los objetos personales pueden guardarse eficazmente en los 25 litros de espacio de almacenamiento. El portátil está protegido al máximo con el probado Fit-all-System. Dispone de compartimentos para una tableta, un «smartphone», una batería externa, una linterna, etc., así como compartimentos con cremallera de uso universal. Los objetos de valor pueden guardarse de forma segura en el compartimento de la parte trasera y quedan así protegidos contra el robo.

La mochila puede personalizarse con un parche con su nombre o logotipo a través del compartimento para tarjetas de visita de la parte trasera y la zona de velcro. La mochila REFLECTIVE de 32-38 litros ofrece un espacio, comodidad y visibilidad máximos y es ideal para una exigente jornada de trabajo al aire libre. También mejora la seguridad laboral y ayuda a prevenir accidentes personales.

### Especificaciones:

Número de artículo :	P20471-06
EAN:	7640186417600
Peso:	1600 g
Volume:	32 - 38 Litro
Material:	600D rPET Polyester
Garantía:	48 meses
Dimensiones del producto :	520 x 360 x 260 mm
Máx. Masa del dispositivo :	Laptop 17.3" bis 420 x 295 x 25 mm Tablet bis 263 x 12 x 202 mm



## Mochila REFLECTIVE 32-38 litro

Máxima visibilidad y seguridad laboral para uso en exteriores

