

## Zaino REFLECTIVE 25 litri

Visibilità esterna e sicurezza sul lavoro



### Caratteristiche del prodotto:

- Soluzione premium per uso esterno pluriennale
- Materiale principale visibile, certificato secondo la norma EN ISO 20471:2013
- Strisce riflettenti 3M, certificate secondo la norma EN ISO 20471:2013
- Proprietà idrorepellenti secondo EN ISO 4920, livello 4
- Riciclaggio sostenibile di 16 bottiglie di PET per zaino
- Superficie in velcro per logo e/o nome personalizzato (circa 270 x 45 mm)
- Efficienza durante la giornata lavorativa grazie ai 25 litri di spazio di archiviazione
- Comfort di trasporto ottimale grazie all'imbottitura ergonomica
- Sistema air-flow per una piacevole circolazione dell'aria
- Fondo in TPU idrorepellente
- Scomparto per notebook e tablet
- Adatto a computer portatili fino a 15,6 pollici
- Scomparto anteriore con tre tasche universali in rete e scomparto imbottito per gli accessori
- Gancio a moschettone per il fissaggio al casco
- Due tasche laterali elastiche per le bottiglie di bevande
- Scomparto separato per oggetti di valore sul retro
- Tasca per biglietti da visita sul retro
- Cinghia pettorale per un comfort di trasporto ottimale
- Cinghia da trolley per un facile trasporto
- Inclusa copertura antipioggia bifacciale (arancione brillante / giallo brillante)

## Zaino REFLECTIVE 25 litri

Visibilità esterna e sicurezza sul lavoro

La sicurezza sul posto di lavoro è fondamentale e gli incidenti possono essere evitati con l'attrezzatura giusta. La norma EN ISO 20471:2013 garantisce una visibilità ottimale per i dipendenti in tenuta da lavoro. Inoltre, numerosi articoli di lavoro come indumenti di ricambio, caschi, guanti e oggetti personali possono essere trasportati in modo sicuro e comodo quando si lavora all'aperto per diversi giorni.

Gli zaini visibili di DICOTA offrono una soluzione affidabile per la difficile vita lavorativa quotidiana all'aperto. Tutti i prodotti soddisfano importanti criteri di acquisto come l'ergonomia, la durata e la sostenibilità. La massima qualità e funzionalità incontrano materiali sostenibili realizzati con bottiglie in PET riciclate: una protezione per i dipendenti e per l'ambiente allo stesso tempo.

Grazie alle strisce riflettenti 3M conformi alla norma EN ISO 20471:2013, gli zaini offrono visibilità e migliorano quindi la sicurezza sul lavoro in aree esterne come cantieri, foreste e durante le operazioni di soccorso, nonché durante il tragitto verso il lavoro. Il materiale esterno è idrorepellente in conformità alla norma EN ISO 4920, livello 4, e la copertura antipioggia in dotazione offre una protezione aggiuntiva in caso di pioggia intensa. Il sistema di aerazione nella parte posteriore garantisce una piacevole circolazione dell'aria quando le temperature salgono.

Gli accessori di lavoro e gli oggetti personali possono essere riposti in modo efficiente nei 25 litri di spazio. Il notebook è protetto al massimo grazie al collaudato sistema fit-all. Ci sono scomparti per tablet, smartphone, power bank, torce, ecc. e scomparti con cerniera universalmente utilizzabili. Gli oggetti di valore possono essere riposti in modo sicuro nello scomparto sul retro e sono così protetti dai furti. Lo zaino può essere personalizzato con un nome o un logo grazie allo scomparto per i biglietti da visita sul retro e all'area in velcro.

Lo zaino REFLECTIVE da 25 litri offre spazio, comfort e visibilità ed è ideale per una giornata di lavoro impegnativa all'aperto. Inoltre, migliora la sicurezza sul lavoro e aiuta a prevenire gli incidenti personali.

### Specifiche:

Numero di articolo:	P20471-03-V2
EAN:	7640239422278
Peso:	1.092 grammi
Volume:	25 litri
Materiale:	600D Polyester Gucci rPET
Garanzia:	60 months
Dimensioni del prodotto:	455 x 320 x 220 mm
Dimensioni massime del dispositivo:	Laptop 15.6" fino a 385 x 265 x 25 mm Tablet fino a 263 x 12 x 202 mm



## Zaino REFLECTIVE 25 litri

Visibilità esterna e sicurezza sul lavoro

