

## Mochila REFLECTIVA 25 litros

Visibilidad exterior y seguridad en el trabajo



### Características del producto:

- Solución premium para uso multianual en exteriores
- Material principal visible, certificado según la norma EN ISO 20471:2013
- Bandas reflectantes 3M, certificadas según la norma EN ISO 20471:2013
- Propiedades repelentes al agua según la norma EN ISO 4920, nivel 4
- Reciclaje sostenible de 16 botellas de PET por mochila
- Superficie de velcro para logotipo y/o nombre personalizados (aprox. 270 x 45 mm)
- Eficacia durante la jornada laboral gracias a los 25 litros de espacio de almacenamiento
- Comodidad de transporte óptima gracias al acolchado ergonómico
- Sistema Air-flow para una agradable circulación del aire
- Fondo de TPU repelente al agua
- Compartimento para portátil y tableta
- Apto para portátiles de hasta 15,6" pulgadas
- Compartimento frontal con tres bolsillos universales de malla y compartimento acolchado para accesorios
- Gancho con mosquetón para sujetarla al casco
- Dos bolsillos laterales elásticos para botellas de bebidas
- Compartimento separado para objetos de valor en la parte trasera
- Bolsillo para tarjetas de visita en la parte trasera
- Correa de pecho para una comodidad de transporte óptima
- Correa de carro para facilitar el transporte
- Incluye protector de lluvia de doble cara (naranja brillante / amarillo brillante)

## Mochila REFLECTIVA 25 litros

Visibilidad exterior y seguridad en el trabajo

La seguridad en el lugar de trabajo es primordial y los accidentes pueden evitarse con el equipamiento adecuado. La norma EN ISO 20471:2013 garantiza una visibilidad óptima de los empleados en ropa de trabajo. Además, numerosos artículos de trabajo como ropa de recambio, cascos, guantes y objetos personales pueden transportarse de forma segura y cómoda cuando se trabaja al aire libre durante varios días.

Las mochilas visibles de DICOTA ofrecen una solución fiable para el difícil día a día del trabajo al aire libre. Todos los productos cumplen importantes criterios de compra, como ergonomía, durabilidad y sostenibilidad. Máxima calidad y funcionalidad se unen a materiales sostenibles fabricados a partir de botellas PET recicladas: protección para los empleados y el medio ambiente al mismo tiempo.

Gracias a las bandas reflectantes 3M conformes a la norma EN ISO 20471:2013, las mochilas ofrecen visibilidad y mejoran así la seguridad en el trabajo en zonas exteriores como obras, bosques y durante operaciones de rescate, así como de camino al trabajo. El material exterior es repelente al agua según la norma EN ISO 4920, nivel 4, y la funda impermeable incluida ofrece protección adicional en caso de lluvia intensa. El sistema de ventilación de la parte trasera garantiza una agradable circulación del aire cuando suben las temperaturas.

Los accesorios de trabajo y los objetos personales pueden guardarse eficazmente en los 25 litros de espacio. El portátil está protegido de forma óptima gracias al probado sistema fit-all. Hay compartimentos para tabletas, smartphones, baterías, linternas, etc. y compartimentos con cremallera de uso universal. Los objetos de valor pueden guardarse de forma segura en el compartimento de la espalda, quedando así protegidos contra robos. La mochila se puede personalizar con un nombre o logotipo gracias al compartimento para tarjetas de visita en la parte trasera y a la zona de velcro.

La mochila REFLECTIVE de 25 litros ofrece espacio, comodidad y visibilidad, y es ideal para una exigente jornada de trabajo al aire libre. También mejora la seguridad en el trabajo y ayuda a prevenir accidentes personales.

### Especificaciones:

Número de artículo:	P20471-03-V2
EAN:	7640239422278
Peso:	1.092 gramos
Volumen:	25 litros
Material:	600D Polyester Gucci rPET
Garantía:	60 meses
Dimensiones del producto:	455 x 320 x 220 mm
Dimensiones máximas del dispositivo:	Portátil de 15.6" hasta 385 x 265 x 25 mm Tableta hasta 263 x 12 x 202 mm



## Mochila REFLECTIVA 25 litros

Visibilidad exterior y seguridad en el trabajo

