

Rucksack REFLECTIVE 25 liter

Sichtbarkeit und Arbeitssicherheit im Freien



Produktspezifikationen:

- Premiümlösung für mehrjährigen Außeneinsatz
- Sichtbares Hauptmaterial, zertifiziert nach EN ISO 20471:2013
- Reflektierende 3M-Streifen, zertifiziert nach EN ISO 20471:2013
- Wasserabweisende Eigenschaften nach EN ISO 4920, Stufe 4
- Nachhaltiges Recycling von 16 PET-Flaschen pro Rucksack
- Klettfläche für individuelles Logo und/oder Namen (ca. 270 x 45 mm)
- Effizient durch den Arbeitstag mit 25 Litern Stauraum
- Optimaler Tragekomfort durch ergonomische Polsterung
- Air-Flow-System für angenehme Luftzirkulation
- Boden aus wasserabweisendem TPU
- Passendes Notebook- und Tabletfach
- Passend für Laptops bis 15,6" Frontfach mit drei universellen Netztaschen und gepolstertem Zubehörfach
- Karabinerhaken zur Befestigung am Helm
- Zwei dehnbare Seitentaschen für Trinkflaschen
- Separates Wertsachenfach auf der Rückseite
- Visitenkartenfach auf der Rückseite
- Brustgurt für optimalen Tragekomfort
- Trolley-Befestigung für einfachen Transport
- Inkl. doppelseitiger Regenhülle (leuchtendes Orange/leuchtendes Gelb)

Rucksack REFLECTIVE 25 liter

Sichtbarkeit und Arbeitssicherheit im Freien

Sicherheit am Arbeitsplatz ist von größter Bedeutung, und Unfälle können mit der richtigen Ausrüstung vermieden werden. Die Norm EN ISO 20471:2013 garantiert optimale Sichtbarkeit für Mitarbeiter in Einsatzkleidung. Darüber hinaus können zahlreiche Arbeitsmittel wie Ersatzkleidung, Helme, Handschuhe und persönliche Gegenstände sicher und bequem transportiert werden, wenn mehrere Tage im Freien gearbeitet wird.

Die sichtbaren Rucksäcke von DICOTA bieten eine zuverlässige Lösung für den herausfordernden Arbeitsalltag im Freien. Alle Produkte erfüllen wichtige Beschaffungskriterien wie Ergonomie, Langlebigkeit und Nachhaltigkeit. Höchste Qualität und Funktionalität treffen auf nachhaltige Materialien aus recycelten PET-Flaschen – Schutz für Mitarbeiter und Umwelt zugleich.

Dank der 3M-Reflexstreifen nach EN ISO 20471:2013 bieten die Rucksäcke Sichtbarkeit und verbessern so die Arbeitssicherheit in Außenbereichen wie Baustellen, Wäldern und bei Rettungseinsätzen sowie auf dem Weg zur Arbeit. Das Außenmaterial ist wasserabweisend nach EN ISO 4920, Stufe 4, und die mitgelieferte Regenhülle bietet zusätzlichen Schutz bei starkem Regen. Das Air-Flow-System im Rücken garantiert bei steigenden Temperaturen eine angenehme Luftzirkulation.

Arbeitsutensilien und persönliche Gegenstände können in den 25 Litern Stauraum effizient verstaut werden. Das Notebook ist mit dem bewährten Fit-All-System maximal geschützt. Es gibt Fächer für Tablets, Smartphones, Powerbanks, Taschenlampen etc. sowie universell nutzbare Reißverschlussfächer. Im rückseitigen Fach können Wertsachen sicher verstaut werden und sind somit vor Diebstahl geschützt. Dank des Visitenkartenfachs auf der Rückseite und der Klettfläche kann der Rucksack mit einem Namens- oder Logopatch personalisiert werden.

Der Rucksack REFLECTIVE 25 Liter bietet Platz, Komfort und Sichtbarkeit und ist ideal für einen anspruchsvollen Arbeitstag im Freien. Er verbessert auch die Arbeitssicherheit und hilft, persönliche Unfälle zu vermeiden.

Spezifikationen:

Artikelnummer:	P20471-03-V2
EAN:	7640239422278
Gewicht:	1.092 Gramm
Volumen:	25 Liter
Material:	600D Polyester Gucci rPET
Garantie:	60 Monate
Produktgröße:	455 x 320 x 220 mm
Max. Gerätegröße:	Laptop 15.6" bis zu 385 x 265 x 25 mm Tablet bis zu 263 x 12 x 202mm



Rucksack REFLECTIVE 25 liter

Sichtbarkeit und Arbeitssicherheit im Freien

